

**ЗАВОД ЗА УНАПРЕЂИВАЊЕ ОБРАЗОВАЊА И ВАСПИТАЊА  
ЦЕНТАР ЗА СТРУЧНО ОБРАЗОВАЊЕ И ОБРАЗОВАЊЕ ОДРАСЛИХ**

**ПРИРУЧНИК  
О ПОЛАГАЊУ ЗАВРШНОГ ИСПИТА  
У ОБРАЗОВНОМ ПРОФИЛУ  
ТАПЕТАР - ДЕКОРАТЕР - оглед**

**Београд  
март 2010.година**

## УВОД

Модернизација друштва и усмереност ка економском и технолошком развоју подразумевају иновирање како општих, тако и специфичних циљева стручног образовања. У том смислу стручно образовање у Србији се, пре свега, мора усмеравати ка стицању стручних знања и развоју кључних компетенција неопходних за успешан рад, даље учење и постизање веће флексибилности у савладавању променљивих захтева света рада и друштва у целини и већу мобилност радне снаге.

Да би се обезбедило побољшање квалитета, укључиле интересне групе и социјални партнери, обезбедио ефикасан трансфер знања и стицање вештина код свих учесника у образовном процесу уз пуно уважавање етничких, културолошких и лингвистичких различитости, Министарство просвете Републике Србије започело је припреме за реорганизацију и реформу система стручног образовања, доношењем Стратегије развоја стручног образовања у Србији<sup>1</sup> коју је усвојила Влада Републике Србије децембра 2006. године, као и акционог плана за њено спровођење<sup>2</sup>, усвојеног марта 2009. године.

У подручју рада шумарство и обрада дрвета од школске 2007/08. године, уведени су нови огледни наставни програми: техничар за примарну обраду дрвета и тапетар-декоратер. Ови програми развијани су на основу стандарда занимања за које се ученици школују у овим образовним профилима. Провера стечености прописаних стручних компетенција подразумевала је и увођење новог концепта завршног испита.

Прва генерација ученика образовног профила тапетар - декоратер<sup>3</sup> завршава своје школовање полагањем завршног испита школске 2009/10. године.

Програм завршног испита у свим огледним образовним профилима припремљен је уз консултације и према захтевима социјалних партнера – Уније послодаваца, Привредне коморе Србије, одговарајућих пословних удружења и уз активно учешће средњих стручних школа у којима се оглед спроводи. Овај програм настао је на основу свеобухватног истраживања различитих међународних концепата завршног испита, уз уважавање постојећих искустава у овој области у Републици Србији.

Овај приручник намењен је ученицима и наставницима средњих стручних школа у којима се спроводи огледни наставни програм **тапетар - декоратер**, социјалним партнерима и свим другим институцијама и појединцима заинтересованим за ову област.

Овај документ ће у наредном периоду бити унапређиван и прошириван у складу са захтевима и потребама трогодишњих образовних профила, школа и социјалних партнера.

<sup>1</sup> "Службени гласник РС" бр.1/07

<sup>2</sup> "Службени гласник РС" бр.21/09

<sup>3</sup> "Службени гласник РС" Просветни гласник, бр. 8/07

## НОВИ КОНЦЕПТ ЗАВРШНОГ ИСПИТА

Завршни испит је један од елемената система обезбеђивања квалитета стручног образовања. Полагањем завршног испита у средњем стручном образовању, за разлику од општег средњег образовања, појединац стиче **квалификацију** неопходну за учешће на тржишту рада. Истовремено, положен завршни испит омогућава наставак даљег школовања на одговарајућим високим струковним школама, а према условима прописаним Статутом појединачне школе.

Завршним испитом по новом концепту се проверава да ли је ученик, по успешно завршеном трогодишњем образовању, стекао програмом прописана знања, вештине и главне стручне компетенције за занимање(а) за које се школовао у оквиру образовног профила. Поред дипломе, сваки појединац полагањем оваквог испита стиче и тзв. додатак дипломи - *Уверење о положеним испитима у оквиру савладаног програма огледа за образовни профил*, чиме се на транспарентан начин послодавцима представљају стечене (проверене) компетенције.

**Нови концепт** завршног испита који се примењује у свим огледним одељењима истог образовног профила заснован је на **принципима**:

- уједначавање квалитета завршног испита на републичком нивоу,
- увођење делимично екстерног оцењивања,
- унапређивање квалитета оцењивања.

Уједначавање квалитета завршног испита на републичком нивоу подразумева спровођење испита по једнаким захтевима и под једнаким условима у свим школама. Нови концепт завршног испита подразумева **тимски рад наставника** свих школа у којима се испит реализује, како у делу процеса креирања инструмената (задатака) у коме сви наставници равноправно учествују, тако и у делу припремне наставе као наставници – ментори. На тај начин се доприноси уједначавању квалитета образовања на републичком нивоу за сваки образовни профил.

Увођење делимично екстерног оцењивања односи се на учешће представника послодаваца - стручњака у одређеној области у оцењивању као екстерних чланова комисије и доприноси унапређивању методологије оцењивања у стручном образовању.

Унапређивање квалитета оцењивања постиже се употребом стандардизованих инструмената за процену стечених радних компетенција. Инструменти за оцењивање практичних радних задатака засновани су на операционализацији радних задатака проистеклих из реалних захтева посла и садрже јасно дефинисане мере процене, те представљају основ за стандардизацију испита у стручном образовању.

Резултати завршног испита могу се користити у процесу **самовредновања** квалитета рада школе, али и **вредновања** образовног процеса у датом образовном профилу, на националном нивоу. Они су истовремено и смерница за унапређивање образовног процеса на оба нивоа.

За сваки образовни профил припрема се **Приручник за полагање завршног испита** (у даљем тексту: Приручник).

Приручник садржи:

- програм завршног испита
- посебне услове за полагање завршног испита за образовни профил
- упутства за реализацију испита
- радне задатке, комбинације и стандардизоване листе за оцењивање практичних задатака

Приручнике припрема, у сарадњи са тимовима наставника сваког профила, Завод за унапређивање образовања и васпитања – Центар за стручно образовање и образовање одраслих (у даљем тексту: Центар).

## ПРОГРАМ ЗАВРШНОГ ИСПИТА

### ЦИЉ ЗАВРШНОГ ИСПИТА

Завршним испитом проверава се да ли је ученик, по успешно завршеном образовању, по програму огледа, стекао прописана знања, вештине и стручне компетенције за занимање за које се школовао у оквиру образовног профил **тапетар-декоратер**.

У оквиру завршног испита проверава се стеченост програмом прописаних стручних компетенција:

- израда тапетарских производа;
- репарација тапетарских производа.

### ОПШТИ И ПОСЕБНИ УСЛОВИ ЗА ПОЛАГАЊЕ ЗАВРШНОГ ИСПИТА

Ученик може да полаже завршни испит у складу са Законом.

Општи и посебни услови за полагање завршног испита дати су у табели.

| Услови полагања завршног испита   |   |
|---|---|
| <b>за ученика:</b>  |   |
| општи услов:  | успешно завршена трећи разред образовног профила тапетар-декоратер - оглед                        |
| посебни услови:   | <ul style="list-style-type: none"><li>• заштитна одећа;</li><li>• без мобилног телефона</li></ul> |
| <b>за школу:</b>  |   |
| за припрему и спровођење завршног испита неопходно је да школа самостално или у договору са социјалним партнерима обезбеди потребне услове:   |   |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• време,</li><li>• простор,</li><li>• машине и уређаје,</li><li>• алате</li><li>• потребан материјал за израду одговарајућих радних задатака.</li></ul> |   |

Ученици који не задовољавају прописане услове не могу приступити полагању.

### ОРГАНИЗАЦИЈА ЗАВРШНОГ ИСПИТА

Завршни испит реализује се у школским кабинетима и радионицама за тапетарство и просторима где се налазе радна места и услови за које се ученик образовао у току свог школовања.

Завршни испит за ученика може трајати највише три дана.

У оквиру завршног испита ученик изводи **два радна задатка** којима се проверава стеченост програмом прописаних стручних компетенција.

За сваког ученика директор школе именује **ментора**. Ментор је наставник стручних предмета, који је обучавао ученика у току школовања. Он помаже ученику у припремама за полагање завршног испита.

Стручно веће наставника стручних предмета школе бира комбинације радних задатака на основу листе комбинација из овог Приручника, и формира школску листу која ће се користити у том испитном року. Листа се формира у складу са могућностима реализације и специфичностима образовања. Број комбинација мора бити за 10% већи од броја ученика који полажу завршни испит у једној школи.

Сваком ученику се обезбеђују једнаки услови за почетак обављања радног задатка.

Ученик извлачи комбинацију радних задатака најкасније два дана пре почетка испита, без права замене.

Оцену о стеченим стручним компетенцијама даје испитна комисија.

Комисију за оцењивање чине најмање три члана и три заменика, које именује директор школе.

Структура комисије:

- два наставника стручних предмета за дати образовни профил, од којих је један председник комисије и
- представник послодаваца – стручњак у датој области – кога предлаже Унија послодаваца Србије у сарадњи са одговарајућим пословним удружењима, Привредном комором Србије и Центром.

Базу података о екстерним члановима испитних комисија води Центар.

## РАДНИ ЗАДАЦИ

За проверу прописане компетенције утврђује се **листа радних задатака**.

Листу радних задатака за проверу компетенција припрема Центар у сарадњи са координаторима радних група за израду наставних програма огледа и наставницима огледних школа. Сваки радни задатак је стандардизован.

Од стандардизованих радних задатака сачињава се одговарајући број **комбинација** радних задатака за завршни испит. Листа радних задатака и комбинација дата је у Анексу 1 овог приручника.

Листу радних задатака и листу комбинација Центар доставља школама.

Ученик који је завршио трећи разред стиче право да извлачи комбинацију радних задатака. У оквиру периода планираног програмом огледа за припрему и полагање завршног испита, школа организује консултације и додатну припрему ученика за све предвиђене радне задатке, обезбеђујући додатне услове у погледу простора, опреме и временског распореда.

## ОЦЕЊИВАЊЕ ЗАВРШНОГ ИСПИТА

Завршни испит се обавља кроз **два** радна задатка. Успех на завршном испиту зависи од укупног броја бодова које је ученик стекао извршавањем свих прописаних радних задатака.

Сваки радни задатак може се оценити са највише **100 бодова**.

У табели је дата структура појединачног радног задатка али и целокупног завршног испита као и највећи број бодова који сваки елемент задатка носи.

| ЕЛЕМЕНТИ РАДНОГ ЗАДАТКА |  | Бодови     |
|-------------------------|--|------------|
| 1.                      | Припрема за израду радног задатка (писани текст)   | 10         |
| 2.                      | Уредност на раду                                   | 20         |
| 3.                      | Израда радног задатка                              | 70         |
|                         | 3.1. Технолошки процес израде (редослед операција) | 22         |
|                         | 3.2. Очекивано време за израду                     | 20         |
|                         | 3.3. Параметри квалитета                           | 28         |
| <b>УКУПНО:</b>          |  | <b>100</b> |

### Елементи радног задатка

#### 1. Припрема за израду радног задатка

По избору комбинације радних задатака за завршни испит, ученик припрема писани део завршног испита који мора да садржи само основне податке о сваком радном задатку појединачно:

- попис материјала, машина и алата потребних за израду радног задатка;
- опис поступка израде радног задатка.

Овај кратак писани део завршног испита доноси највише **10 бодова**. Ученик га припрема у школи на консултацијама, користећи постојеће уџбенике и материјале за учење или уз помоћ инструктора односно мајстора на радним местима где је реализован практичан део наставе.

Писану припрему кандидат предаје у три примерка председнику комисије 24 сата пре практичне израде завршног испита.

Пре почетка завршног испита чланови испитне комисије прегледају и оцењују писану припрему за израду радног задатка. Она је саставни део записника о завршном испиту.

#### 2. Уредност при раду

Један од основних захтева наставног програма био је развити код ученика свест о обавези поштовања хигијенских норми, мера заштите на раду, мера противпожарне заштите али и заштите животне средине.

У складу са тим, комисија на завршном испиту у оквиру радног задатка оцењује:

- припрему за рад (прописана одећа и обућа, лична хигијена за рад на радном месту);
- уредност радног места - припрему (сав прибор, алат, машине, уређаји и инструменти припремљени на радном месту и друго), у току рада и у ком стању га оставља по завршеном радном задатку;
- поштовање норми хигијене при раду;
- спровођење мера заштите на раду и
- поштовање важећих прописа у области заштите животне средине за дати делокруг рада.

Испитна комисија оцењује примену свих ових норми кандидату доноси **20 бодова**.

### 3. Израда радног задатка

У укупној оцени завршног испита израда радног задатка носи највише **70 бодова**, према следећој структури:

#### 3.1. Технолошки процес израде (редослед операција)

Радни задатак има свој редослед радних операција. Комисија прати све фазе у току реализације радног задатка и оцењује их. Добра организација и правилан рад ученику доноси највише **22 бода**.

#### 3.2 Очекивано време за израду

За израду радног задатка дефинисано је оптимално време. Ако ученик реализује радни задатак у том року може да добије највише **20 бодова**. Уколико је време израде дуже од предвиђеног, број бодова се пропорционално смањује.

Време израде радног задатка контролишу сви чланови комисије.

#### 3.3 Параметри квалитета

За радни задатак утврђени су параметри квалитета. Комисија оцењује сваки од прописаних параметара. У овом делу завршног испита ученик може да оствари највише **28 бодова**.

## ЕВИДЕНТИРАЊЕ И УТВРЂИВАЊЕ УСПЕХА

Током завршног испита води се записник о полагању завршног испита. Записник садржи:

- писану припрему ученика;
- стандардизовани обрасци за оцењивање сваког појединачног радног задатка свих чланова комисије;
- збирни образац за оцењивање радног задатка на завршном испиту.

Обрасци за оцењивање појединачних радних задатака као и збирни образац за оцењивање радних задатака на завршном испиту припрема Центар и доставља их свим школама у којима се спроводи оглед. Они су саставни део овог приручника и налазе се у оквиру Анекса 2.

Сваки члан комисије пре испита добија обрасце за оцењивање радних задатака у оквиру одабране комбинације, а председник комисије и збирни образац за оцењивање. У збирне обрасце за оцењивање пре штампања се уносе општи подаци о школи.

Сваки члан испитне комисије уноси своје оцене у образац записника који садржи стандарде за дати радни задатак.

На основу појединачног оцењивања сваког члана, комисија утврђује просечан број бодова за сваки радни задатак и тај податак уноси у збирни образац за оцењивање радних задатака на завршном испиту.

Укупан број бодова који ученик оствари на завршном испиту једнак је збиру просечно постигнутих бодова на свим радним задацима.

Бодови се преводе у успех. Скала успешности је петостепена

| УКУПАН БРОЈ БОДОВА | УСПЕХ          |
|--------------------|----------------|
| 2 радна задатка    |                |
| до 100             | недовољан (1)  |
| 101 – 126          | довољан (2)    |
| 127 – 150          | добар (3)      |
| 151 – 174          | врло добар (4) |
| 175 – 200          | одличан (5)    |

Успех ученика на завршном испиту изражава се оценом: " постигао /ла \_\_\_\_\_ успех ".

## ДИПЛОМА И УВЕРЕЊЕ

Ученик који је положио завршни испит, стиче право на издавање Дипломе о стеченом средњем образовању.

Уз Диплому школа ученику издаје *Уверење о положеним испитима у оквиру савладаног програма огледа за образовни профил.*

## РАДНИ ЗАДАЦИ И КОМБИНАЦИЈЕ РАДНИХ ЗАДАТАКА

По завршеном образовању за образовни профил **тапетар – декоратер** ученик стиче стручне компетенције које се проверавају одговарајућим радним задацима како је то наведено у следећој табели.

| стручна компетенција | шифра радног задатка                            | радни задаци |  |
|----------------------|---|--------------|--|
| <b>А</b>             | <b>ИЗРАДА<br/>ТАПЕТАРСКИХ<br/>ПРОИЗВОДА</b>     | ТАП-А1       | Кројење и постављање сунђера на тврду подлогу-седиште столице      |
|                      |   | ТАП-А2       | Постављање жичаног језгра на тврду подлогу седећег дела кауча      |
|                      |   | ТАП-А3       | Постављање попруга-гуртни на рам шамлице                           |
|                      |   | ТАП-А4       | Кројење и постављање основног платна – саргије на наслон кауча     |
|                      |   | ТАП-А5       | Кројење и постављање жиме на седиште фотеле                        |
|                      |   | ТАП-А6       | Израда шаблона и кројење материјала за пресвлачење седишта столице |
|                      |   | ТАП-А7       | Састављање материјала за наслон кауча уз припрему машине           |
|                      |   | ТАП-А8       | Састављање материјала ручним шивењем (скривени бод)                |
|                      |   | ТАП-А9       | Причвршћивање материјала за пресвлачење на рам седишта столице     |
| <b>Б</b>             | <b>РЕПАРАЦИЈА<br/>ТАПЕТАРСКИХ<br/>ПРОИЗВОДА</b> | ТАП-Б1       | Постављање механизма за отварање и затварање на кауч               |
|                      |   | ТАП-Б2       | Растављање и отварање столице                                      |
|                      |   | ТАП-Б3       | Састављање пресвучених делова столице                              |

Комбинације радних задатака за завршни испит дате су у табели

| комбинација број | радни задаци     | комбинација број | радни задаци     | комбинација број | радни задаци     |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| <b>1</b>         | ТАП-А1<br>ТАП-Б1 | <b>2</b>         | ТАП-А1<br>ТАП-Б2 | <b>3</b>         | ТАП-А1<br>ТАП-Б3 |
| <b>4</b>         | ТАП-А2<br>ТАП-Б1 | <b>5</b>         | ТАП-А2<br>ТАП-Б2 | <b>6</b>         | ТАП-А2<br>ТАП-Б3 |
| <b>7</b>         | ТАП-А3<br>ТАП-Б1 | <b>8</b>         | ТАП-А3<br>ТАП-Б2 | <b>9</b>         | ТАП-А3<br>ТАП-Б3 |
| <b>10</b>        | ТАП-А4<br>ТАП-Б1 | <b>11</b>        | ТАП-А4<br>ТАП-Б2 | <b>12</b>        | ТАП-А4<br>ТАП-Б3 |
| <b>13</b>        | ТАП-А5<br>ТАП-Б1 | <b>14</b>        | ТАП-А5<br>ТАП-Б2 | <b>15</b>        | ТАП-А5<br>ТАП-Б3 |
| <b>16</b>        | ТАП-А6<br>ТАП-Б1 | <b>17</b>        | ТАП-А6<br>ТАП-Б2 | <b>18</b>        | ТАП-А6<br>ТАП-Б3 |
| <b>19</b>        | ТАП-А7<br>ТАП-Б1 | <b>20</b>        | ТАП-А7<br>ТАП-Б2 | <b>21</b>        | ТАП-А7<br>ТАП-Б3 |
| <b>22</b>        | ТАП-А8<br>ТАП-Б1 | <b>23</b>        | ТАП-А8<br>ТАП-Б2 | <b>24</b>        | ТАП-А8<br>ТАП-Б3 |
| <b>25</b>        | ТАП-А9<br>ТАП-Б1 | <b>26</b>        | ТАП-А9<br>ТАП-Б2 | <b>27</b>        | ТАП-А9<br>ТАП-Б3 |

**ОБРАСЦИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНИХ ЗАДАТАКА**

**ЗБИРНИ ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНИХ ЗАДАТАКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ**



## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Шифра радног задатка    | ТАП-А1  |
| Назив радног задатка    | Кројење и постављање сунђера на тврду подлогу-седиште столице |
| Назив школе             |   |
| Седиште                 |   |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед                                   |
| Име и презиме кандидата |   |
| Име и презиме ментора   |   |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведен одговарајући материјал                    | 2       | 1         | 0    |
| Наведен одговарајући алат                         | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа, обућа и лична хигијена                      | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22) |          |            |  |
|---|----------|------------|--|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                             | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |  |
| Одређивање димензија за сечење сунђера            | 10       | 0          |  |
| Уцртавање димензија                               | 3        | 0          |  |
| Сечење сунђера                                    | 3        | 0          |  |
| Наношење лепила                                   | 3        | 0          |  |
| Постављање сунђера на подлогу                     | 3        | 0          |  |

### 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања      |           |           |           |           |           |              |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Прекорачење времена израде |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима    | до 25 мин | до 30 мин | до 35 мин | до 40 мин | до 45 мин | преко 45 мин |
| Бодови                     | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |
| Време израде: _____ минута |           |           |           |           |           |              |

### 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|                            | Тачне | Нетачне |
|----------------------------|-------|---------|
| Димензије исеченог сунђера | 12    | 0       |
| Ивице сечења               | 8     | 0       |
| Сунђер залепљен            | 8     | 0       |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3 |               |
| Бодови                                    |   |   |     |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Шифра радног задатка    | ТАП-А2  |
| Назив радног задатка    | Постављање жичаног језгра на тврду подлогу седећег дела кауча |
| Назив школе             |   |
| Седиште                 |   |
| Образовни профил        | Тапар - декоратер - оглед                                     |
| Име и презиме кандидата |   |
| Име и презиме ментора   |   |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведен одговарајући материјал                    | 2       | 1         | 0    |
| Наведен одговарајући алат                         | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа и обућа и лична хигијена                     | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22)                        |          |            |  |
|--|----------|------------|--|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ  | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |  |
| Одређивање димензија тврде подлоге                                       | 5        | 0          |  |
| Одабирање одговарајућег језгра   | 5        | 0          |  |
| Позиционирање језгра на подлогу  | 5        | 0          |  |
| Одабирање одговарајућих спојница (кланфица)                              | 3        | 0          |  |
| Причвршћивање жичаног језгра за тврду подлогу по одговарајућем редоследу | 4        | 0          |  |

### 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања      |           |           |           |           |           |              |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| прекорачење времена израде |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима    | до 20 мин | до 24 мин | до 28 мин | до 32 мин | до 36 мин | преко 36 мин |
| Бодови                     | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |
| Време израде: _____ минута |           |           |           |           |           |              |

### 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|                      |             |           |
|----------------------|-------------|-----------|
| Језгро позиционирано | Добро<br>11 | Лоше<br>0 |
| Језгро причвршћено   | Добро<br>11 | Лоше<br>0 |
| Положај спојница     | Добар<br>6  | Лош<br>0  |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3 |               |
| Бодови                                    |   |   |     |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Шифра радног задатка    | ТАП-А3                                   |
| Назив радног задатка    | Постављање попруга-гуртни на рам шамлице |
| Назив школе             |  |
| Седиште                 |  |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед              |
| Име и презиме кандидата |  |
| Име и презиме ментора   |  |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведени одговарајући материјали                  | 2       | 1         | 0    |
| Наведени одговарајући алати                       | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа и обућа и лична хигијена                     | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22) |          |            |  |
|---|----------|------------|--|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                             | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |  |
| Уцртавање положаја попруга - гуртни на раму       | 8        | 0          |  |
| Одабир прве гредице за укуцавање попруга - гуртни | 6        | 0          |  |
| Затезање попруга - гуртни                         | 2        | 0          |  |
| Укуцавање попруга - гуртни на другој гредици      | 4        | 0          |  |
| Преплитање попруга - гуртни                       | 2        | 0          |  |

### 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања      |           |           |           |           |           |              |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| прекорачење времена израде |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима    | до 30 мин | до 36 мин | до 42 мин | до 48 мин | до 54 мин | преко 54 мин |
| Бодови                     | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |
| Време израде: _____ минута |           |           |           |           |           |              |

### 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|                              |             |           |
|------------------------------|-------------|-----------|
| Гуртне распоређене на раму   | Добро<br>10 | Лоше<br>0 |
| Гуртне испреплетене          | Добро<br>6  | Лоше<br>0 |
| Распоред спојница - кламфица | Добар<br>6  | Лош<br>0  |
| Затегнутост попруга - гуртни | Добра<br>6  | Лоша<br>0 |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3 |               |
| Бодови                                    |   |   |     |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Шифра радног задатка    | ТАП-А4  |
| Назив радног задатка    | <b>Кројење и постављање основног платна – саргије на наслон кауча</b> |
| Назив школе             |   |
| Седиште                 |   |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед   |
| Име и презиме кандидата |   |
| Име и презиме ментора   |   |

### 1 ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведен одговарајући материјал                    | 2       | 1         | 0    |
| Наведен одговарајући алат                         | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка                              | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа, обућа и лична хигијена                      | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите живитне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22) |          |            |
|---|----------|------------|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                             | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |
| Одређивање димензија за кројење                   | 3        | 0          |
| Обележавање саргије за кројење                    | 2        | 0          |
| Извлачење нити из платна                          | 2        | 0          |
| Кројење платна по нити                            | 3        | 0          |
| Обележавање места за укуцавање ексера             | 2        | 0          |
| Укуцавање ексера                                  | 2        | 0          |
| Привремено постављање платна-саргије              | 3        | 0          |
| Одабирање одговарајућих спојница (кланфица)       | 2        | 0          |
| Причвршћивање платна-саргије са подавијањем       | 3        | 0          |

### 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања             |           |           |           |           |           |              |
|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Прекорачење времена израде        |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима           | до 25 мин | до 30 мин | до 35 мин | до 40 мин | до 45 мин | преко 45 мин |
| Бодови                            | <b>20</b> | <b>16</b> | <b>12</b> | <b>8</b>  | <b>4</b>  | <b>0</b>     |
| <b>Време израде: _____ минута</b> |           |           |           |           |           |              |

### 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|                              |                    |                  |
|------------------------------|--------------------|------------------|
| Затегнутост саргије          | Добра<br><b>10</b> | Лоша<br><b>0</b> |
| Саргија причвршћена по нити  | Да<br><b>6</b>     | Не<br><b>0</b>   |
| Распоред спојница – кламфица | Добар<br><b>6</b>  | Лош<br><b>0</b>  |
| Положај спојница – кламфица  | Добар<br><b>6</b>  | Лош<br><b>0</b>  |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |      |      |      | Укупно бодова |
|---|---|---|------|------|------|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1. | 3.2. | 3.3. |               |
| Бодови                                    |   |   |      |      |      |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Шифра радног задатка    | ТАП-А5                                      |
| Назив радног задатка    | Кројење и постављање жиме на седиште фотеле |
| Назив школе             |   |
| Седиште                 |   |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед                 |
| Име и презиме кандидата |   |
| Име и презиме ментора   |   |

### 1 ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведен одговарајући материјал                    | 2       | 1         | 0    |
| Наведен одговарајући алат                         | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка                              | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)   | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Прописана одећа и обућа и лична хигјена             | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места(прибор,инструменти,материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примена хигијенских норми при раду                  | 2       | 1         | 0    |
| Спровођење мера заштите на раду                     | 4       | 2         | 0    |
| Спровођење мера заштите животне средине             | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка              | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22) |          |            |  |
|---|----------|------------|--|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                             | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |  |
| Одређивање димензија за сечење жиме               | 6        | 0          |  |
| Уцртавање димензија                               | 4        | 0          |  |
| Сечење жиме                                       | 4        | 0          |  |
| Наношење лепила на подлогу                        | 3        | 0          |  |
| Наношење лепила на жиму                           | 3        | 0          |  |
| Лепљење жиме на подлогу                           | 2        | 0          |  |

### 3.4 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања      |           |           |           |           |           |              |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Прекорачење времена израде |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима    | до 30 мин | до 36 мин | до 42 мин | до 48 мин | до 54 мин | преко 54 мин |
| Бодови                     | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |

Време израде: \_\_\_\_\_ минута

### 3.5 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|                               | Прецизне    | Непрецизне |
|-------------------------------|-------------|------------|
| Димензије искројене жиме      | 10          | 0          |
| Положај жиме на подлози       | Добар<br>10 | Лош<br>0   |
| Причвршћеност жиме за подлогу | Добра<br>8  | Лоша<br>0  |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |      |      |      | Укупно бодова |
|---|---|---|------|------|------|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1. | 3.2. | 3.3. |               |
| Бодови                                    |   |   |      |      |      |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Шифра радног задатка    | ТАП-А6   |
| Назив радног задатка    | Израда шаблона и кројење материјала за пресвлачење седишта столице |
| Назив школе             |  |
| Седиште                 |  |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед  |
| Име и презиме кандидата |  |
| Име и презиме ментора   |  |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведени одговарајући материјали                  | 2       | 1         | 0    |
| Наведени одговарајући алати потребни за рад       | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа, обућа и лична хигијена                      | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мера заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22)       |          |            |
|---|----------|------------|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                                   | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |
| Исцртавање шаблона на основу облика и димензија подлоге | 6        | 0          |
| Кројење шаблона   | 5        | 0          |
| Развлачење и затезање материјала за кројење             | 4        | 0          |
| Уцртавање линија помоћу шаблона на материјал            | 4        | 0          |
| Кројење материјала по уцртаној линији                   | 3        | 0          |

### 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања      |           |           |           |           |           |              |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Прекорачење времена израде |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима    | до 30 мин | до 36 мин | до 42 мин | до 48 мин | до 54 мин | преко 54 мин |
| Бодови                     | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |
| Време израде: _____ минута |           |           |           |           |           |              |

### 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|                             |                |                 |
|-----------------------------|----------------|-----------------|
| Облик шаблона               | Добар<br>10    | Лош<br>0        |
| Облик искројеног материјала | Добар<br>8     | Лош<br>0        |
| Укопљен дезен               | Правилно<br>10 | Неправилно<br>0 |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3           |
| Бодови                                    |   |   |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Шифра радног задатка    | ТАП - А7  |
| Назив радног задатка    | <b>Састављање материјала за наслон кауча уз припрему машине</b> |
| Назив школе             |   |
| Седиште                 |   |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед                                     |
| Име и презиме кандидата |   |
| Име и презиме ментора   |   |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведен одговарајући материјал                    | 2       | 1         | 0    |
| Наведен одговарајући алат                         | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа, обућа и лична хигијена                      | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22) |          |            |  |
|---|----------|------------|--|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                             | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |  |
| Одабирање и постављање игле                       | 4        | 0          |  |
| Одређивање конца                                  | 4        | 0          |  |
| Удевање горњег конца                              | 2        | 0          |  |
| Намотавање доњег конца на калем                   | 2        | 0          |  |
| Постављање калема у кућиште                       | 1        | 0          |  |
| Постављање кућишта са калемом у петљач            | 1        | 0          |  |
| Регулисање напетости конца                        | 1        | 0          |  |
| Подешавање дужине бода                            | 1        | 0          |  |
| Постављање материјала испод папучице              | 2        | 0          |  |
| Подешавање конца за почетак шивења                | 1        | 0          |  |
| Почетак шивења                                    | 3        | 0          |  |

### 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања      |           |           |           |           |           |              |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Прекорачење времена израде |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у мин         | до 35 мин | до 42 мин | до 49 мин | до 56 мин | до 63 мин | преко 63 мин |
| Бодови                     | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |

Време израде: \_\_\_\_\_ минута

### 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|                  | Правилно   | Неправилно |
|------------------|------------|------------|
| Уклопљен дезен   | 8          | 0          |
| Дужина бода      | Добра<br>5 | Лоша<br>0  |
| Ширина шава      | Добра<br>3 | Лоша<br>0  |
| Правац шивења    | Добар<br>7 | Лош<br>0   |
| Затегнутост шава | Добра<br>5 | Лоша<br>0  |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3 |               |
| Бодови                                    |   |   |     |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Шифра радног задатка    | ТАП-А8  |
| Назив радног задатка    | Састављање материјала ручним шивењем (скривени бод) |
| Назив школе             |   |
| Седиште                 |   |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед                         |
| Име и презиме кандидата |   |
| Име и презиме ментора   |   |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведен одговарајући материјал                    | 2       | 1         | 0    |
| Наведен одговарајући алат                         | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа, обућа и лична хигијена                      | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22) |          |            |  |
|---|----------|------------|--|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                             | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |  |
| Избор игле  | 3        | 0          |  |
| Избор конца                                       | 4        | 0          |  |
| Привремено причвршћивање материјала               | 3        | 0          |  |
| Везивање почетног чвора                           | 3        | 0          |  |
| Шивење  | 6        | 0          |  |
| Везивање завршног чвора                           | 3        | 0          |  |

### 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања      |           |           |           |           |           |              |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Прекорачење времена израде |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима    | до 20 мин | до 24 мин | до 28 мин | до 32 мин | до 36 мин | преко 36 мин |
| Бодови                     | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |
| Време израде: _____ минута |           |           |           |           |           |              |

### 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|   |              |              |
|---|--------------|--------------|
| Материјал сашивен по обележеним местима | Тачно<br>8   | Нетачно<br>0 |
| Величина шава                           | Добра<br>4   | Лоша<br>0    |
| Величина бода                           | Добра<br>4   | Лоша<br>0    |
| Чвор за почетак шивења материјала       | Скривен<br>1 | Видљив<br>0  |
| Чвор за завршетак шивења материјала     | Скривен<br>3 | Видљив<br>0  |
| Правац шивења                           | Добар<br>4   | Лош<br>0     |
| Затегнутост шава                        | Добра<br>4   | Лоша<br>0    |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3 |               |
| Бодови                                    |   |   |     |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|



## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Шифра радног задатка    | ТАП-А9   |
| Назив радног задатка    | Причвршћивање материјала за пресвлачење на рам седишта столице |
| Назив школе             |  |
| Седиште                 |  |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед                                    |
| Име и презиме кандидата |  |
| Име и презиме ментора   |  |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведе одговарајући алат за причвршћивање         | 2       | 1         | 0    |
| Наведе помоћни материјал за причвршћивање         | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа, обућа и лична хигијена                      | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22) |          |            |  |
|---|----------|------------|--|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                             | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |  |
| Постављање материјала према дезену (ткању)        | 4        | 0          |  |
| Одређивање средишње тачке                         | 8        | 0          |  |
| Привремено причвршћивање                          | 5        | 0          |  |
| Причвршћивање материјала                          | 5        | 0          |  |

| 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20) |           |           |           |           |           |              |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Критеријум вредновања                                     |           |           |           |           |           |              |
| Прекорачење времена израде                                |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима                                   | до 30 мин | до 36 мин | до 42 мин | до 48 мин | до 54 мин | преко 54 мин |
| Бодови  | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |
| Време израде: _____ минута                                |           |           |           |           |           |              |

| 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28) |            |            |
|---|------------|------------|
|   | Правилно   | Неправилно |
| Уклопљен дезен                                      | 8          | 0          |
| Материјал затегнут                                  | Добро<br>7 | Лоше<br>0  |
| Ивице обликоване                                    | Добро<br>7 | Лоше<br>0  |
| Пресвлака подавијена                                | Добро<br>2 | Лоше<br>0  |
| Распоред спојница (кламерица)                       | Добар<br>2 | Лош<br>0   |
| Угао спојница на раму                               | Добар<br>2 | Лош<br>0   |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3 |               |
| Бодови                                    |   |   |     |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Шифра радног задатка    | ТАП-Б1   |
| Назив радног задатка    | Постављање механизма за отварање и затварање на кауч |
| Назив школе             |  |
| Седиште                 |  |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед                          |
| Име и презиме кандидата |  |
| Име и презиме ментора   |  |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведени одговарајући материјали                  | 2       | 1         | 0    |
| Наведени одговарајући алати                       | 2       | 1         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа и обућа и лична хигијена                     | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22) |          |            |  |
|---|----------|------------|--|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                             | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |  |
| Избор одговарајућег механизма                     | 8        | 0          |  |
| Одређивање положаја механизма                     | 8        | 0          |  |
| Учвршћивање механизма                             | 4        | 0          |  |
| Проверавање функционисања механизма               | 2        | 0          |  |

| 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20) |           |           |           |           |           |              |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Критеријум вредновања                                     |           |           |           |           |           |              |
| Прекорачење времена израде                                |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима                                   | до 30 мин | по 36 мин | до 42 мин | до 48 мин | до 54 мин | преко 54 мин |
| Бодови  | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |
| Време израде: _____ минута                                |           |           |           |           |           |              |

| 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28) |             |           |  |
|---|-------------|-----------|--|
| Изабран одговарајући механизам                      | Да<br>10    | Не<br>0   |  |
| Избор и положај вијака                              | Добар<br>5  | Лош<br>0  |  |
| Положај механизма                                   | Добар<br>10 | Лош<br>0  |  |
| Механизам причвршћен                                | Добро<br>3  | Лоше<br>0 |  |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3 |               |
| Бодови                                    |   |   |     |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| Шифра радног задатка    | ТАП-Б2                        |
| Назив радног задатка    | Растављање и отварање столице |
| Назив школе             |                               |
| Седиште                 |                               |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед   |
| Име и презиме кандидата |                               |
| Име и презиме ментора   |                               |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведени одговарајући алати потребни за рад       | 4       | 2         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа и обућа и лична хигијена                     | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22)   |          |            |
|---|----------|------------|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                               | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |
| Постављање столице у одговарајући положај за рад    | 2        | 0          |
| Растављање седишта и наслона од носеће конструкције | 12       | 0          |
| Скидање делова тапацирунга                          | 8        | 0          |

### 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања      |           |           |           |           |           |              |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Прекорачење времена израде |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима    | до 30 мин | до 36 мин | до 42 мин | до 48 мин | до 54 мин | преко 54 мин |
| Бодови                     | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |
| Време израде: _____ минута |           |           |           |           |           |              |

### 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|                                 |          |         |
|---------------------------------|----------|---------|
| Производ растављен без оштећења | да<br>12 | не<br>0 |
| Раздвојени делови тапацирунга   | да<br>10 | не<br>0 |
| Уклоњене спојнице               | да<br>6  | не<br>0 |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3 |               |
| Бодови                                    |   |   |     |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

|                         |                                       |
|-------------------------|---------------------------------------|
| Шифра радног задатка    | ТАП-БЗ                                |
| Назив радног задатка    | Састављање пресвучених делова столице |
| Назив школе             |                                       |
| Седиште                 |                                       |
| Образовни профил        | Тапетар - декоратер - оглед           |
| Име и презиме кандидата |                                       |
| Име и презиме ментора   |                                       |

### 1. ПИСАНА ПРИПРЕМА ЗА ИЗРАДУ РАДНОГ ЗАДАТКА (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 10) | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|---|---------|-----------|------|
| Наведени одговарајући алати                       | 4       | 2         | 0    |
| Кратак опис поступка израде радног задатка        | 6       | 3         | 0    |

### 2. УРЕДНОСТ ПРИ РАДУ (заокружити одговарајући број бодова)

| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ (максималан број бодова 20)            | ПОТПУНО | ДЕЛИМИЧНО | НЕМА |
|--|---------|-----------|------|
| Прописана одећа и обућа и лична хигијена                     | 2       | 1         | 0    |
| Припрема радног места (алат, прибор, инструменти, материјал) | 6       | 3         | 0    |
| Примењује хигијенске норме при раду                          | 2       | 1         | 0    |
| Спроводи мере заштите на раду                                | 4       | 2         | 0    |
| Спроводи мере заштите животне средине                        | 2       | 1         | 0    |
| Уредност радног места на крају задатка                       | 4       | 2         | 0    |

### 3. ИЗРАДА РАДНОГ ЗАДАТКА (уписати време и заокружити одговарајући број бодова)

| 3.1 Технолошки процес (максималан број бодова 22)     |          |            |
|---|----------|------------|
| ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ                                 | ПРАВИЛНО | НЕПРАВИЛНО |
| Постављање рама столице у одговарајући положај за рад | 6        | 0          |
| Причвршћивање седишта                                 | 8        | 0          |
| Причвршћивање наслона                                 | 8        | 0          |

### 3.2 Очекивано време за израду (максималан број бодова 20)

| Критеријум вредновања      |           |           |           |           |           |              |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Прекорачење времена израде |           |           |           |           |           |              |
| Време израде у минутима    | до 20 мин | до 24 мин | до 28 мин | до 32 мин | до 36 мин | преко 36 мин |
| Бодови                     | 20        | 16        | 12        | 8         | 4         | 0            |
| Време израде: _____ минута |           |           |           |           |           |              |

### 3.3 Параметри квалитета (максималан број бодова 28)

|   |            |           |
|---|------------|-----------|
| Елементи производа постављени на одговарајућа места | Добро<br>9 | Лоше<br>0 |
| Производ састављен без оштећења                     | Да<br>11   | Не<br>0   |
| Чврстина везе                                       | Добра<br>8 | Лоша<br>0 |

| ЗБИР БОДОВА ПО ЕЛЕМЕНТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА: |   |   |     |     |     | Укупно бодова |
|---|---|---|-----|-----|-----|---------------|
| Елементи                                  | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 | 3.3 |               |
| Бодови                                    |   |   |     |     |     |               |

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Члан испитне комисије: | Место и датум: |
|------------------------|----------------|

## ЗБИРНИ ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНИХ ЗАДАТАКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

| Подаци о школи         |  |
|------------------------|--|
| Назив установе         |  |
| Седиште                |  |
| Школска година         |  |
| Испитни рок            |  |
| Датум одржавања испита |  |

| Подаци о ученику        |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| Име и презиме кандидата |                         |
| Образовни профил        | Тапар-декоратер - оглед |

| Оцена радних задатака на завршном испиту   |       |       |   |         |         |   |
|--|-------|-------|---|---------|---------|---|
| Редни број комбинације                     |       |       | Број радних задатака на завршном испиту |         |         | 2   |
| РАДНИ ЗАДАТАК                              |       |       | Оцене чланова комисије<br>(број бодова) |         |         | Просечан број<br>бодова свих<br>чланова комисије<br>$\frac{(1+2+3)}{3}$ |
| Ред.<br>број                               | Шифра | Назив | Пред-<br>седник                         | 2. члан | 3. члан |   |
| 1.   |       |       |   |         |         |   |
| 2.   |       |       |   |         |         |   |
| Укупан број бодова на на завршном испиту * |       |       |   |         |         |   |

На на завршном испиту ученик /ца је постигао /ла \_\_\_\_\_ ( ) успех.

### ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

Председник:

Други члан:

Трећи члан:

\*Збир бодова добијен на две децимале заокружује се на најближи цео број бодова

| УКУПАН БРОЈ БОДОВА* | УСПЕХ          |
|---------------------|----------------|
| 2 радна задатка     |                |
| до 100              | недовољан (1)  |
| 101 – 126           | довољан (2)    |
| 127 – 150           | добар (3)      |
| 151 – 174           | врло добар (4) |
| 175 – 200           | одличан (5)    |